

Ficha técnica CAMRY HV 2019

C A M R Y  
H Í B R I D O



## ESPECIFICACIONES

# CAMRY HÍBRIDO



BLANCO PERLADO



PLATA



GRIS METÁLICO



ROJO

Pregunta en tu Distribuidor Toyota por la disponibilidad de combinaciones de color interior con exterior para cada versión.

**toyota.mx**

Los vehículos Toyota tienen una garantía básica por 3 años o 60,000 kilómetros, lo que ocurra primero.

Garantía del tren motriz por 3 años o 60,000 kilómetros, lo que ocurra primero.

Garantía contra corrosión por perforación de componentes metálicos en la carrocería, por 5 años sin límite de kilometraje.

Este folleto es una referencia publicitaria. Las especificaciones y características de los vehículos pueden variar sin previo aviso. Para mayor información pregunta en tu Distribuidor Toyota más cercano. Las fotografías de los vehículos son sólo de referencia.

Fecha de impresión: noviembre de 2018.



**CONTACTO TOYOTA**  
01800-7-TOYOTA  
(8 a 9 p.m.)  
toyota.mx  
contacto@marcatoroyota.com.mx



**TOYOTA**  
Mejores momentos

EQUIPO DE SERIE	XLE NAVI HV
<b>EXTERIOR</b>	
Antena integrada en el medallón	•
Desempeñador trasero	•
Escape sencillo cromado	•
Espejos laterales del color de la carrocería, abatibles y con ajuste eléctrico	•
Espejos laterales con desempañador eléctrico	•
Espejos laterales con acentos cromados y luces direccionales	•
Faros con encendido y apagado automático	•
Faros Full LED (bajas, altas, day time running lights y direccionales)	•
Fascias delantera y trasera integradas al color de la carrocería	•
Manijas del color de la carrocería	•
Parrilla frontal con acabado grafito brillante	•
Quemacocos	•
Ventanas con filtro UV	•
<b>INTERIOR</b>	
Aire acondicionado automático de dos zonas	•
Apertura remota interna (eléctrica) de cajuela	•
Asiento para conductor tipo cubo con ajuste eléctrico de 8 direcciones y soporte lumbar	•
Asiento para pasajero tipo cubo con ajuste eléctrico de 8 direcciones	•
Asiento para pasajeros de segunda fila tipo banca dividida 40/20/40 abatible	•
Asientos calefactables para conductor y pasajero	•
Cámara de reversa	•
Cargador inalámbrico para celular Qi®	•
Computadora de viaje con pantalla multi-información de 7"	•
Conectores USB (3)	•
Conector 12V	•
Control de velocidad crucero	•
Espejo retrovisor electrocromático con brújula	•
Iluminación interior de cortesía	•
Portavasos (8)	•
Proyector de información sobre el parabrisas HUD (Head Up Display) de 10"	•
Sistema Apple CarPlay®	•
Sistema de audio JBL® AM/FM/CD con pantalla táctil de 8", reproductor para MP3/WMA, Mini Jack, USB y 9 bocinas	•
Sistema de conectividad Bluetooth® con controles al volante	•
Sistema de navegación	•
Sistema Smart Key con encendido, apertura y cierre sin llave	•
Ventanas frontales y de segunda fila con apertura eléctrica	•
Vestiduras de piel sintética	•
Volante con ajuste de altura y profundidad y controles de audio	•
Volante y palanca de velocidades forrados en piel sintética	•
<b>SEGURIDAD</b>	
Alarma e inmovilizador	•
Bolsas de aire delanteras multietapa para conductor y pasajero (2)	•
Bolsas de aire laterales integradas en los asientos delanteros y traseros (4)	•
Bolsas de aire para rodillas, conductor y pasajero (2)	•
Bolsas de aire tipo cortina para pasajeros delanteros y traseros (2)	•
Cinturones de seguridad delanteros con pretensores y ajuste de altura	•
Cinturones de seguridad delanteros y traseros de tres puntos	•
Seguros eléctricos	•
Seguros para niños en puertas traseras	•
Sistema de monitoreo de presión de neumáticos (TPMS)	•
Sistema de monitoreo de punto ciego (Blind Spot Monitor)	•
Sistema de tráfico cruzado (RCTA)	•
Sistema ISO-FIX y Tethers	•

Especificaciones técnicas	XLE NAVI HV
<b>Motor de combustión interna (gasolina)</b>	2.5 L, 4 cilindros, 16 válvulas, ETCS-I, VVT-I Dual 176 HP @ 5,700 rpm, 163 lb-pie @ 5,200 rpm
Sistema de ignición	Ignición Directa Toyota (IDI)
<b>Hybrid Synergy Drive (HSD)</b>	Desempeño conjunto del motor de combustión interna, motor eléctrico, generador y baterías
Potencia total del sistema HSD	208 HP
<b>Motor eléctrico</b>	Tipo sincrónico de 13,500 rpm con imanes permanentes y enfriado por aire
Voltaje máximo	650V AC
Potencia	118 HP
Torque	149 lb-pie
<b>Generador eléctrico</b>	Motor generador 1 (MG1) con imanes permanentes y enfriado por refrigerante
Voltaje máximo	650V AC
<b>Batería híbrida</b>	Níquel-Hidruro metálico (NiMH)
Voltaje	244.8V DC
Capacidad	6.5 A-h
<b>ESPECIFICACIONES GENERALES</b>	
Transmisión	Engranaje Planetario con 6 cambios simulados
Modos de manejo	ECO/NORMAL/SPORT/EV
Sistema de tracción	VSC (Vehicle Stability Control), TRAC (Traction Control) y HAC (Hill Assist Control)
Tren motriz	FWD 2WD
Carrocería	Reforzada unibody INGA (Toyota New Global Architecture)
Suspensión delantera	Independiente tipo McPherson con resortes helicoidales y barra estabilizadora
Suspensión trasera	Independiente de doble horquilla con resortes helicoidales y barra estabilizadora
Dirección	Eléctrica (EPS)
Diámetro de giro	12 m
Frenos delanteros	Discos ventilados
Frenos traseros	Discos sólidos
Sistema de frenado (regenerador de carga)	Sistema Antibloqueo (ABS) con Distribución Electrónica de Frenado (EBD) y Asistencia de Frenado (BA)
<b>DIMENSIONES EXTERIORES (mm)</b>	
Alto total	1,445
Ancho	1,840
Largo	4,880
Distancia entre ejes	2,825
Distancia al piso	145
Entrevía (del./tras.)	1,580 / 1,590
<b>PESO Y CAPACIDADES</b>	
Peso vehicular (kg)	1,620
Configuración de asientos	2 : 3
Tanque de combustible (L)	49
Pasajeros	5
Capacidad de cajuela (L)	427
Rines	Aluminio 18"
Uanías	P235 / 45R18
Uanía de refacción	P235 / 45R18 con rin de aluminio